

Bielsko-Biała _____

wnioskodawca

ul. _____

adres zamieszkania

telefon

**Miasto Bielsko-Biała
Zakład Gospodarki Mieszkaniowej
ul. Lipnicka 26
43-300 Bielsko-Biała**

WNIOSEK

O SPRZEDAŻ LOKALU MIESZKALNEGO NA RZECZ NAJEMCY

Zwracam się z prośbą o sprzedaż lokalu mieszkalnego nr _____ w budynku nr _____ w Bielsku-Białej przy ul. _____, którego jestem najemcą.

Lokal składa się z następujących pomieszczeń _____

_____ i zlokalizowany jest na parterze / _____ piętrze.

podpis wnioskodawcy