



Miasto Bielsko-Biała – Zakład Gospodarki Mieszkaniowej  
43-300 Bielsko-Biała, ul. Lipnicka 26

Tel. (33) 499-06-00, Fax (33) 499-06-11, [www.bip.zgm.eu](http://www.bip.zgm.eu), e-mail: [poczta@zgm.eu](mailto:poczta@zgm.eu)

---

Bielsko-Biała, dn. 03 lipca 2019r.

**OGŁOSZENIE**  
**O WYBORZE OFERTY NAJKORZYSTNIEJSZEJ**  
**W POSTĘPOWANIU NR DZ/62/2019**

Zamawiający: Miasto Bielsko-Biała - Zakład Gospodarki Mieszkaniowej, informuje, że w postępowaniu nr DZ/62/2019 prowadzonym w celu udzielenia zamówienia na wykonanie zadania *”Opracowanie studium wykonalności oraz wniosku aplikacyjnego do konkursu ogłoszonego przez Wojewódzki Fundusz Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w Katowicach - „Wspieranie efektywności energetycznej w budynkach mieszkalnych w województwie śląskim”, prowadzonego pod nr POIS/1.7.1/4/2019, dla planowanych przez Zamawiającego termomodernizacji 13 budynków położonych w Bielsku-Białej.”*, przyjęto jedyną otrzymaną w wyznaczonym terminie ofertę, złożoną przez Wykonawcę:

***PROFIT PARTNERS Lubowiecka, Polańska Sp. Jawna, ul. Gazownicza 5/8, 43-300 Bielsko-Biała.***

Cena brutto oferty: 44 280,00 zł.

W imieniu Zamawiającego  
z up. Dyrektora

Krzysztof Kwiatkowski  
Z-ca Dyrektora Zakładu Gospodarki Mieszkaniowej