

Bielsko-Biała _____

Wnioskodawca

ul. _____

Adres zamieszkania

telefon

**Zakład Gospodarki Mieszkaniowej
ul. Lipnicka 26
43-300 Bielsko-Biała**

**WNIOSEK
O SPRZEDAŻ LOKALU MIESZKALNEGO NA RZECZ NAJEMCY**

Zwracam się z prośbą o sprzedaż lokalu mieszkalnego nr _____ w budynku nr _____ w Bielsku-Białej przy ul. _____, którego jestem najemcą.

Lokal składa się z następujących pomieszczeń _____

i zlokalizowany jest na parterze / _____ piętrze.

Do wniosku dołączam dokument **potwierdzający 5 letni okres najmu lokalu, liczony od daty złożenia wniosku o sprzedaż lokalu mieszkalnego** tj. kopię aktualnej umowy najmu lokalu mieszkalnego/ kopię decyzji administracyjnej.

podpis wnioskodawcy