

Bielsko-Biała \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
Wnioskodawca

ul. \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
Adres zamieszkania

\_\_\_\_\_  
telefon

**Zakład Gospodarki Mieszkaniowej  
ul. Lipnicka 26  
43-300 Bielsko-Biała**

### **WNIOSEK**

#### **O SPRZEDAŻ LOKALU MIESZKALNEGO NA RZECZ NAJEMCY**

Zwracam się z prośbą o sprzedaż lokalu mieszkalnego nr \_\_\_\_\_ w budynku nr \_\_\_\_\_ w Bielsku-Białej przy ul. \_\_\_\_\_, którego jestem najemcą.

Lokal składa się z następujących pomieszczeń \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ i zlokalizowany jest na parterze / \_\_\_\_\_ piętrze.

#### **Oświadczenie:**

Najemcy/Najemców lokalu mieszkalnego zgodnie z zapisem § 1 ust 2 pkt. 2 -5 Uchwały Rady Miejskiej Nr XL/794/2018 Rady Miejskiej w Bielsku-Białej z dnia 17.04.2018r. w sprawie przyznania pierwszeństwa w nabywaniu lokali mieszkalnych przez najemców oraz udzielania bonifikaty od ceny przy sprzedaży lokali mieszkalnych stanowiących własność Gminy lub Miasta na prawach powiatu Bielsko-Biała.

Oświadczam:

1. Jestem właścicielem lub współwłaścicielem nieruchomości lub posiadam prawo do jednego z lokali mieszkalnych, o których mowa w ustawie z dnia 15 grudnia 2000r. o spółdzielniach mieszkaniowych (t. j. Dz. U. z 2013r., poz. 1222 z późn. zm.).

**TAK / NIE\***

2. Jestem właścicielem lub współwłaścicielem nieruchomości dla której wydane zostało pozwolenie na budowę budynku w wyniku realizacji którego powstanie lokal mieszkalny.

**TAK / NIE\***

3. Jestem uprawniony z tytułu ustanowionego prawa służebności mieszkania, dożywocia, użytkowania budynku mieszkalnego, części budynku lub lokalu.

**TAK / NIE\***

4. Pozostaję w związku małżeńskim z osobą będącą najemcą innego lokalu mieszkalnego.

**TAK / NIE**

Do wniosku dołączam dokument **potwierdzający 5 letni okres najmu lokalu, liczony od daty złożenia wniosku o sprzedaż lokalu mieszkalnego** tj. kopię aktualnej umowy najmu lokalu mieszkalnego/ kopię decyzji administracyjnej.

\* - niepotrzebne skreślić

---

podpis wnioskodawcy